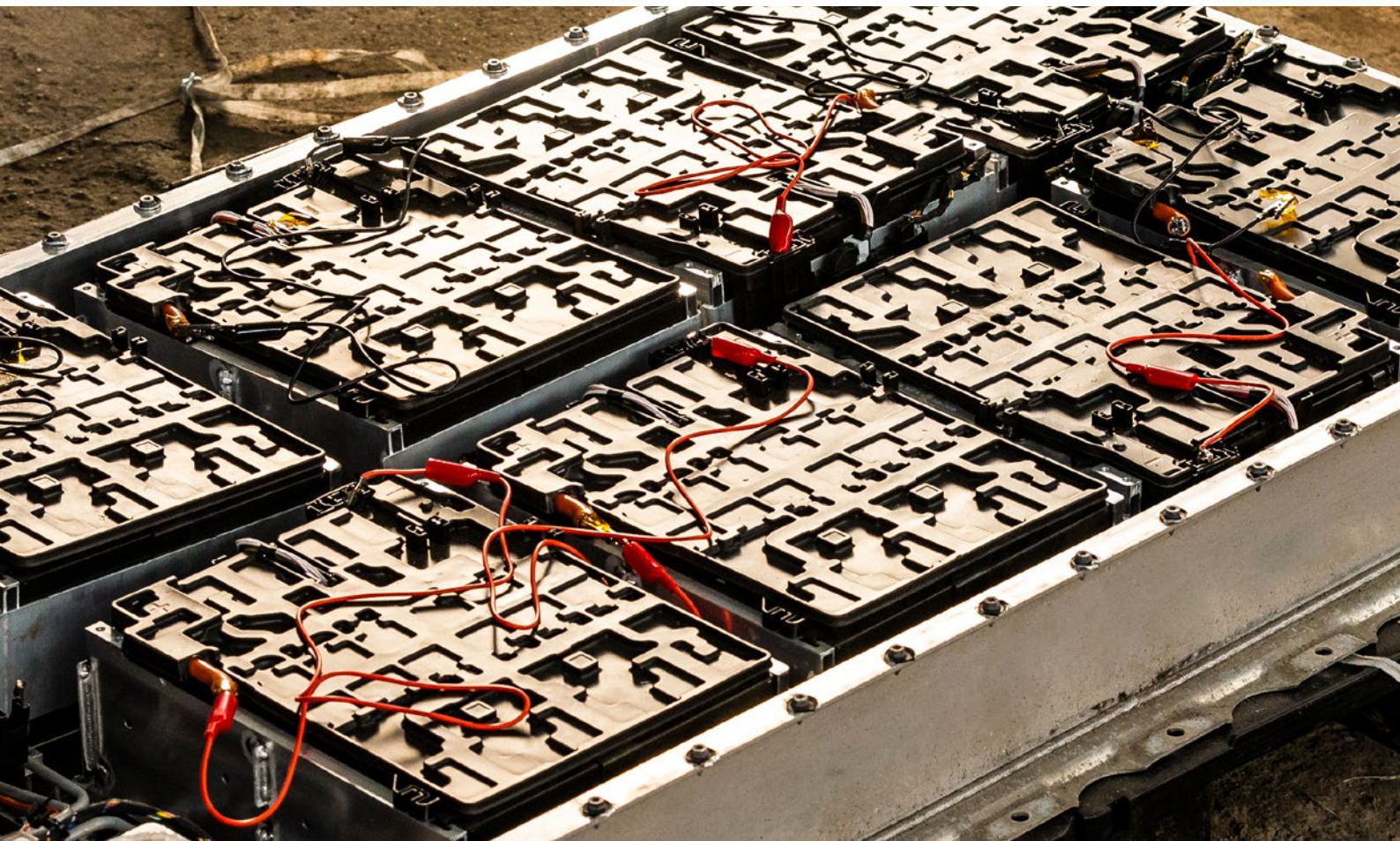


## 通过电池回收实现原料循环利用 新工艺提升安全和效率

TRANSFORMING  
MATERIALS INTO VALUE



电池和蓄电池, 作为可再生能源的存储介质, 全球需求旺盛。随着产量的增加, 对回收技术的要求也在日益提升增长, 既要最大程度的回收原料, 也要尽一切能力确保人员和环境的安全。

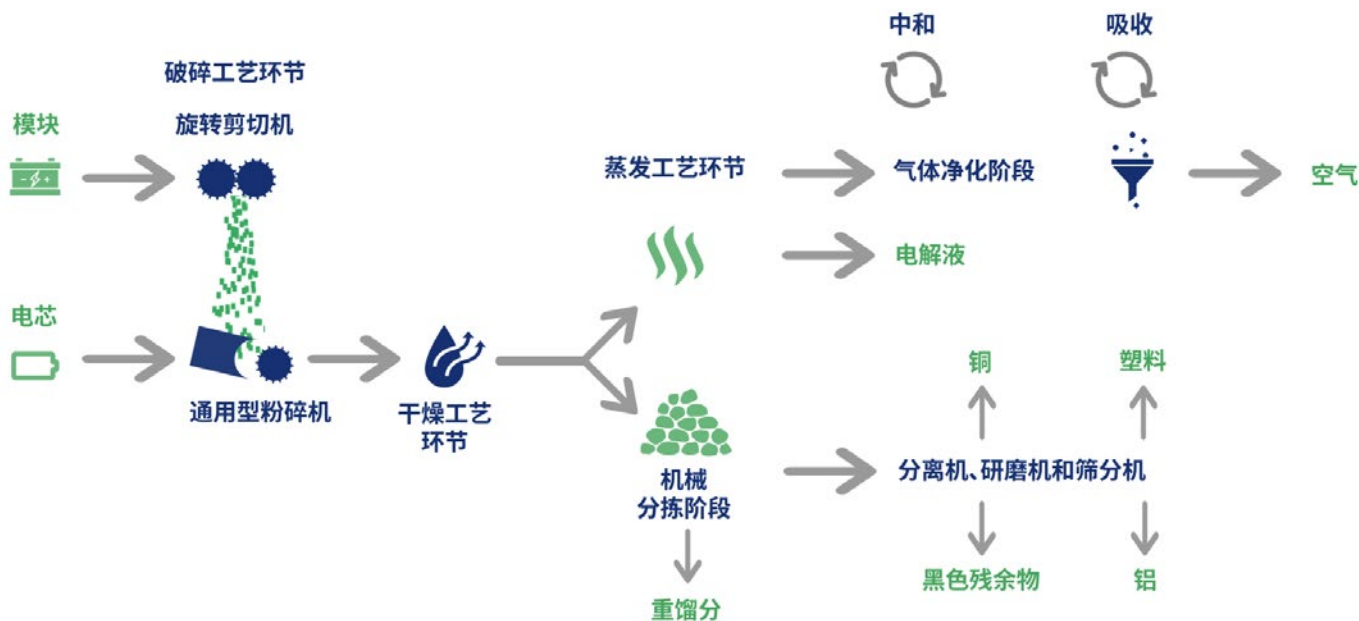
BHS-Sonthofen 开发了一种新工艺: 借此可以高效且环保地回收铜、锂、镍、钴和铝。保护性气氛中的气密工艺最大程度保护安全 — 并且能耗明显更低。

### 优势

- ✓ 模块化结构可提供不同尺寸规格, 满足小处理需求
- ✓ 工艺可靠性高并遵守所有劳动保护标准
- ✓ 铝、石墨、六氟磷酸锂等原材料也可实现最大的原料产出
- ✓ 覆盖全球的服务

# 可从电池中获取最大程度的回收价值

可持续 · 安全 · 高效



## 电池回收的挑战

火花、有毒成分和多样化材料的使用让回收电池和蓄电池成为一个挑战。BHS-Sonthofen 开发了一种创新的回收工艺，借此您无需在安全性、环境保护和经济性方面做出妥协，在这三个方面，其与之前的方法相比出类拔萃。

## 将高品质原料纳入循环利用

通过新工艺您可以获得达到销售要求的优质最终产品，例如精铝、精铜以及黑色残余物。黑色残余物主要包括石墨、锂以及锰、钴或镍等其他各类金属。冷凝后的电解质在我们的系统中单独积聚，因此可以很方便地进行进一步的处理或废弃清理。

## 安全是首要目标

无论是电芯、电池模块，还是电池组 — BHS-Sonthofen 将提供合适的粉碎进料解决方案。为了排除诸如火灾和有毒物质等危险因素，BHS 工艺在（惰性化）保护性气氛下进行。机器的气密设计可以可靠地防止泄漏。

## 个性化的解决方案

我们的设备具有各种工艺等级，可根据客户要求选择处理线能力 — 从 25 kg 到数吨重。所有的机组根据客户的个性化需求量量身定制。系统的模块化设计可满足较小的处理量需求，因此可以灵活地实施个性化任务。我们在自己的测试中心进行试验，确保我们的流程和回收专家可以测算出最佳流程，从而最大限度地利用产能。

[与主题相关的更多信息](#)

[www.bhs-sonthofen.cn/电池材料](http://www.bhs-sonthofen.cn/电池材料)

巴哈斯-桑索霍芬(天津)机械有限公司 · 回收 & 环境 · 中国天津武清开发区来源道3号

中国天津武清开发区来源道3号 · 中国

[www.bhs-sonthofen.cn](http://www.bhs-sonthofen.cn) [+86 22 82126263](tel:+862282126263) [recycling@bhs-sonthofen.cn](mailto:recycling@bhs-sonthofen.cn)

