

## TRAITÉS LES DÉCHETS TOXIQUES EN TOUTE SÉCURITÉ

Obtention d'une masse pouvant être  
pompée pour la revalorisation thermique

TRANSFORMING  
MATERIALS INTO VALUE



**Traiter efficacement les contenus toxiques pour les incinérer sans mettre en danger les personnes et l'environnement : un défi – également pour la technologie utilisée.**

Cela est possible grâce à des broyeurs et malaxeurs performants fonctionnant sous atmosphère protectrice. Le savoir-faire technologique de BHS-Sonthofen comprend à la fois la conception et la construction d'installations complètes pour le traitement des matières premières toxiques destinées à la revalorisation thermique.

### Avantages

- ✓ Différentes variantes de conception pour une large gamme de matériaux alimentés
- ✓ Sécurité de processus élevée grâce à la possibilité d'inertage
- ✓ Entretien facile
- ✓ Service mondial

---

# UN PROCÉDÉ, DE NOMBREUSES POSSIBILITÉS

Des solutions individuelles pour une diversité adaptée aux clients.

---

## 1 Solutions personnalisées

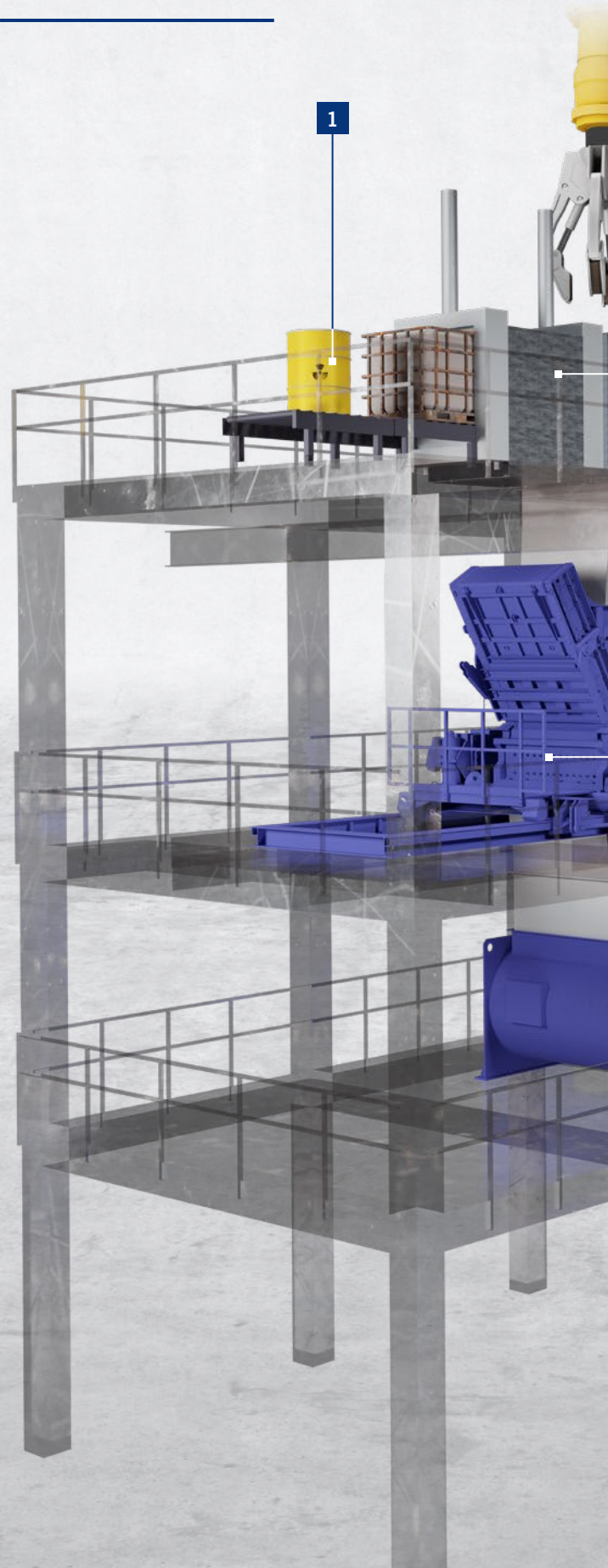
Selon les exigences des matériaux de départ spécifiques au client, les installations peuvent être fabriquées dans différents modèles et couvrir différentes étapes de processus. Les étapes d'alimentation, de broyage, de malaxage et de pompage (Feeding, Shredding, Mixing, Pumping) peuvent être étendues ou réduites en fonction des exigences et des souhaits du client.

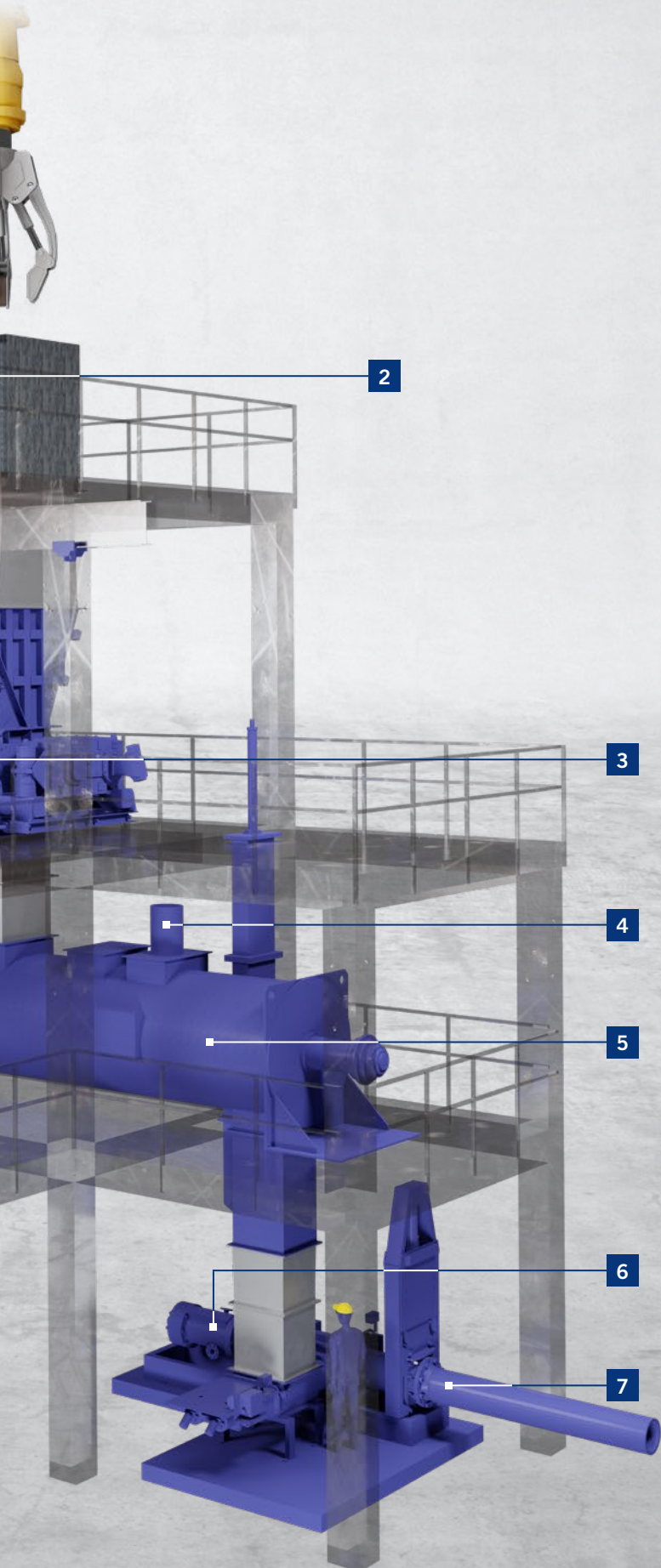
## 2 Transport

Un système de transport automatique, étanche aux gaz sur demande, permet de déplacer les déchets dangereux ou toxiques vers le conduit d'alimentation à fermeture hydraulique ou directement vers le broyeur, quel que soit l'environnement.

## 3 Broyage

Système entièrement étanche aux gaz, équipé de dispositifs de protection anti-explosions. Les outils de déchiquetage spéciaux et la configuration innovante de l'installation réduisent la formation de stries lors du broyage des matériaux alimentés. La large trappe de maintenance permet de changer et d'entretenir facilement les outils de déchiquetage sans pénétrer à l'intérieur de la machine. En outre, les parties qui ne peuvent pas être broyées peuvent ainsi être facilement retirées manuellement.





#### **4 Remplissage supplémentaire**

Si besoin, il est possible de rajouter une étape intermédiaire installée individuellement pour le traitement supplémentaire de boues et de liquides toxiques.

#### **5 Malaxage et homogénéisation**

Le niveau de remplissage réglable permet une durée de rétention variable des matériaux dans le malaxeur. Cette possibilité de personnalisation garantit des matériaux de sortie à la qualité élevée et constante avec des matériaux alimentés ou entrants variables. La géométrie spéciale des pales de malaxage permet un résultat de malaxage optimisé.

#### **6 Pompes**

Les pompes sont équipées d'outils de coupe supplémentaires, ce qui permet de réduire les temps d'arrêt. La conception spéciale des pompes empêche l'obstruction du tuyau menant au four rotatif.

#### **7 Alimentation du four rotatif**

Alimentation des matériaux finaux pour combustion et traitement ultérieur dans le four rotatif du client.

---

## MACHINE OU INSTALLATION

BHS-Sonthofen est votre interlocuteur expérimenté.

---

Ces dernières années, BHS-Sonthofen a mis en œuvre dans le monde entier des projets dont le défi était de traiter les déchets toxiques et de les éliminer efficacement. Soit en tant que partenaire de projet pour des installations complètes, soit en tant que fournisseur pour l'intégration de machines individuelles.



Allemagne



Pays-Bas



États-Unis



中国石油

Chine



TSUNEISHI

Japon



HONGSHI

Chine

 Informations supplémentaires

 [www.bhs-sonthofen.fr/bmp](http://www.bhs-sonthofen.fr/bmp)

---