

MONOMIX & TWINMIX

Бетоносмесительные установки

Высокопроизводительные модульные контейнерные
смесительные установки

BHS
SONTHOFEN

TRANSFORMING
MATERIALS
INTO VALUE



Главный офис BHS-Sonthofen



TRANSFORMING MATERIALS INTO VALUE

BHS
SONTHOFEN



Предприятие

BHS-Sonthofen представляет собой руководимую владельцами группу предприятий по производству установок и комплектного промышленного оборудования с местом нахождения г. Зонтофен. Мы предлагаем технические решения в области механического технологического оборудования, преимущественно для смешивания, дробления, вторичной переработки и фильтрации. BHS-Sonthofen, имеющая в своём составе более 300 сотрудников и несколько дочерних предприятий, работает во всех странах мира.

Более 125 лет опыта в области смесительной техники

Первый двухвальный смеситель периодического действия был изобретён компанией BHS-Sonthofen ещё в 1888 году и с тех пор постоянно совершенствуется. Сегодня смесители BHS являются эталоном в смесительной технике. По всему миру используются тысячи смесителей BHS, надёжно несущие службу изо дня в день.

Стабильно качественные установки BHS

BHS специализируется на высокопроизводительных бетоносмесительных установках в верхнем диапазоне производительности от 120 до 330 м³/ч жёсткого бетона. Эти установки зарекомендовали себя в различных масштабных международных и национальных проектах при строительстве из бетона автомагистралей, мостов и аэропортов. Благодаря своей мобильности установки BHS являются стабильно качественной альтернативой классическим стационарным установкам.

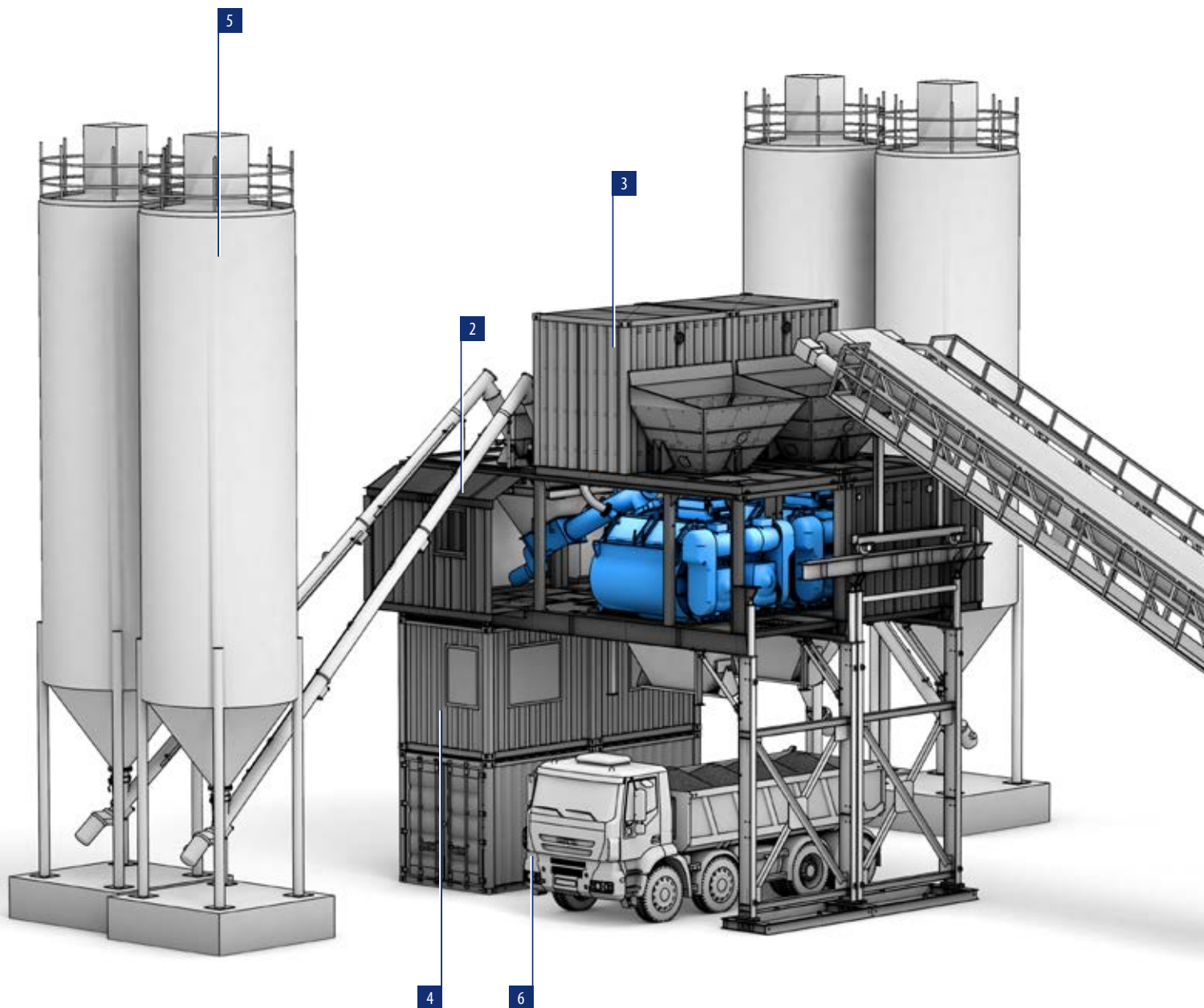
Сервис по всему миру

Служба технической поддержки и большой склад запасных частей для всех популярных типов машин, в том числе и для машин прежних годов выпуска, обеспечивает для клиентов компании BHS по всему миру быстрый и надёжный сервис.

www.bhs-sonthofen.com

Смесительные установки BHS

Высокомобильные бетоносмесительные установки BHS не боятся неблагоприятных внешних условий, частых перемещений и постоянной высокой нагрузки при работе в самых жёстких условиях строек. Поэтому как исполнение MONOMIX, с одним смесителем, так и TWINMIX, сдвоенная установка, являются стабильно ценным вложением с высокой степенью готовности. Ядром каждой установки является тысячекратно проверенный двухвальный смеситель BHS циклического действия.



Вертикальный ленточный конвейер 1

- » двухсторонние мостки
- » для установок двойного действия (TWINMIX), поворотный

Контейнер с платформой смесителя 2

- » двухвальный порционный смеситель BHS
- » весы для связующего вещества
- » воздушный компрессор
- » электрошкаф

Контейнер с подвесной площадкой 3

- » приемный бункер для присадки
- » ватерпас с насосом
- » весы для химических присадок
- » пылеулавливающий фильтр, с пневматической очисткой

Контейнер системы управления 4

- » аппаратное обеспечение на базе ПК
- » система кондиционирования и отопления
- » превосходная обзорность

Бункер для связующего вещества 5

- » пневматическое наполнение
- » пылеулавливающий фильтр
- » винтовой конвейер для каждого бункера
- » передвижные опорные пластины

Контейнер для химикатов 6

- » резервуары для присадок
- » насосы для присадок
- » защита от переполнения
- » водяной насос

Высокая мобильность – установка и демонтаж за один день

Бетоносмесительная установка BHS имеет модульную конструкцию из контейнеров. Прочная конструкция обеспечивает стабильность и мобильность, даже при частой смене места установки. Установка полностью предварительно оснащена на заводе и обеспечена кабельной разводкой. Все соединения снабжены разъёмами. Установка монтируется без фундамента. Монтаж и демонтаж могут быть осуществлены за один день. Транспортная ширина контейнера составляет 3 м.

Бескомпромиссность

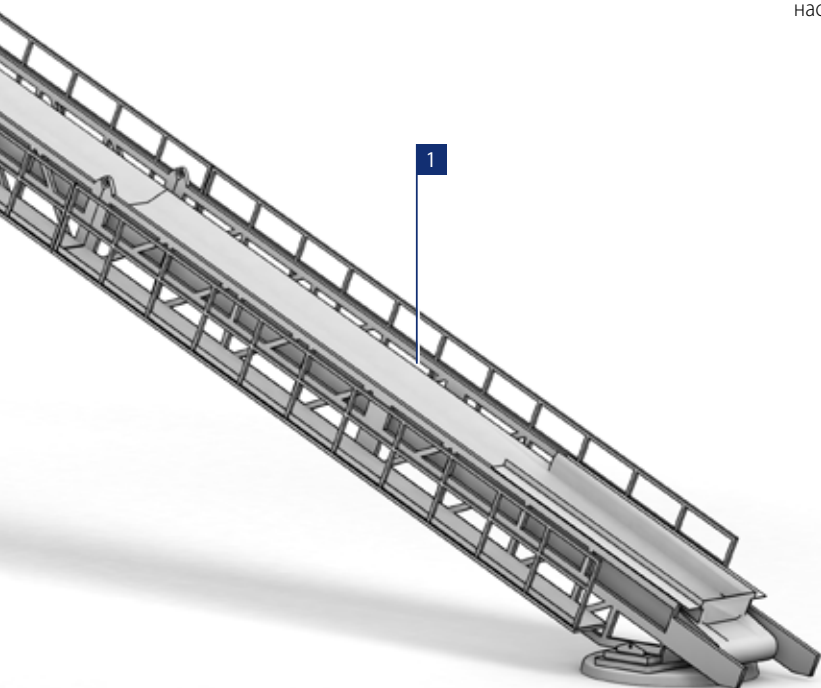
В существующих на рынке бетоносмесительных установках требование мобильности зачастую реализуется в ущерб удобству технического обслуживания и доступа в повседневной эксплуатации. Однако фактической целью этой установки является экономически эффективное и надёжное изготовление бетона. Поэтому контейнерная установка BHS спроектирована с расчётом на мобильность без всяких компромиссов.

Стационарная – экономичная альтернатива

Бетоносмесительную установку BHS в контейнерном исполнении можно эксплуатировать и в качестве стационарной установки. По сравнению с обычными конструктивными решениями таких установок значительно снижаются капитальные затраты, например, за счёт существенного снижения времени монтажа и отсутствия необходимости в бетонных фундаментах и рампах. Кроме того, мобильная схема облегчает процесс получения разрешений. Если через несколько лет выбранное место размещения окажется непригодным, то перебазирование можно выполнить очень быстро.

Гибкость

Бетоносмесительная установка BHS в контейнерном исполнении даёт возможность реализовать индивидуальные требования. Хранение и дозирование заполнителей, вяжущих и добавок можно настроить в зависимости от нужд потребителя.



Монтаж готовой к эксплуатации бетоносмесительной установки BHS



1 Установка контейнера с химикатами и контейнера управления на выровненной земляной площадке



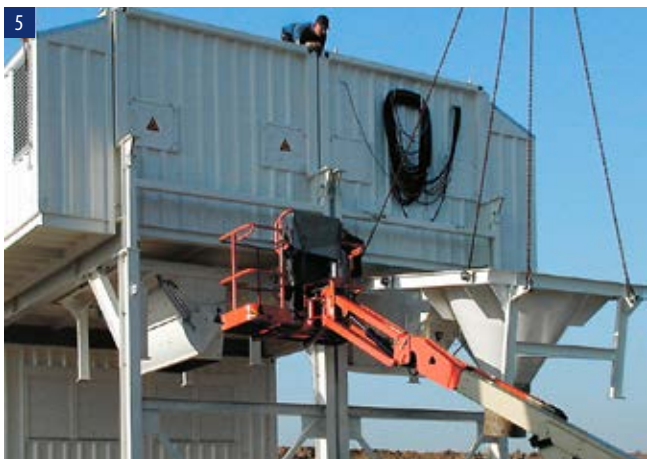
2 Монтаж стойки модуля смесителя



3 Размещение модуля смесителя на базе контейнера. Фиксация стандартными элементами крепления контейнеров



4 Навешивание лестничных элементов



5 Установка разгрузочного лотка в направляющие



6 Установка модуля весов



7
Установка бункера для цемента и навешивание шнекового транспортера



8
Установка наклонного конвейера



9
Установка бункера-дозатора для инертных материалов (состоит из трёх транспортируемых блоков)

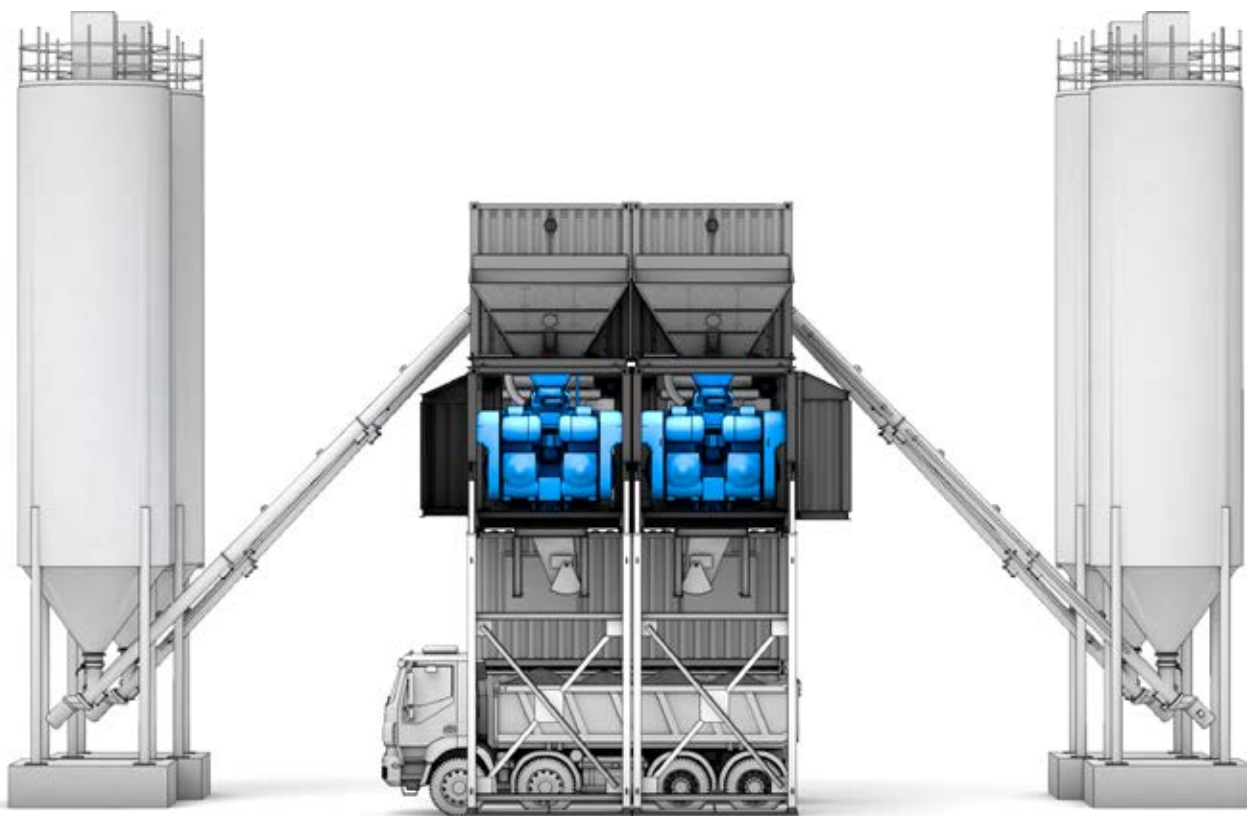


10
Завершение работ по внутренним соединениям и электроразъёмам

BHS MONOMIX



BHS TWINMIX



Бункер-дозатор

В зависимости от постановки задачи и возможностей компоновки поставляются четырёх-, шести- и восьмикамерные бункеры-дозаторы и различные специальные исполнения. Бункер может устанавливаться как параллельно наклонному конвейеру, так и под прямым углом к нему.

Крышка бункера

Отдельные камеры бункера-дозатора могут снабжаться крышками, которые могут иметь гидравлический или электрический привод. Они делаются жёсткими на кручение и, кроме того, могут быть изолированными.

Решётчатая крышка

Для предотвращения попадания в бункер-дозатор примесей поставляются решётчатые крышки с шарнирной опорой у засыпной кромки бункера.

Двухвальный смеситель BHS циклического действия

В зависимости от целей использования двухвальные смесители циклического действия могут поставляться в разнообразных конфигурациях. Их можно взять из проспекта «Двухвальные смесители циклического действия».

Очистка под высоким давлением

Для эффективной очистки смесителя в качестве опции установка может оснащаться системой промывки высокого давления. Система также доступна для разгрузочной воронки.

Изоляция

Специально для зимней эксплуатации отдельные модули могут поставляться в изолированном исполнении.

Обогрев

Смесительная установка при необходимости может комплектоваться системой воздушного и водяного обогрева.

Добавка специальных рецептурных компонентов

Установку можно гибко дополнять устройствами для дозирования специальных рецептурных компонентов, например, чешуйчатый лёд, волокна, микрокремнезём (микрокремнезём) или перегретый пар.

TWINMIX 3,00

строительство аэропорта



TWINMIX 3,00

строительство автомагистрали



MONOMIX 3,00

изготовление товарного бетона и готовых бетонных конструкций



Производительность, масса, габариты

Модель	MONOMIX 3,00	TWINMIX 3,00	MONOMIX 4,00	TWINMIX 4,00	MONOMIX 4,50	TWINMIX 4,50
Объём партии, выдаваемой смесителем	3 м³	3 м³	4 м³	4 м³	4,5 м³	4,5 м³
Кол-во смесителей	1 шт.	2 шт.	1 шт.	2 шт.	1 шт.	2 шт.
Время для монтажа	1 день	1,5 дня	1 день	2 дня	1 день	2 дня
Кол-во транспортируемых блоков	12 шт.	17 шт.	12 шт.	19 шт.	12 шт.	19 шт.
Макс. ширина при транспортировке	3 м	3 м	3 м	3 м	3 м	3 м
Макс. масса транспортируемого блока ³⁾	22 т	22 т	26 т	26 т	27 т	27 т
Длина ⁴⁾	46 м	46 м	54 м	54 м	54 м	54 м
Ширина	13 м	23,5 м	14,5 м	22,5 м	14,5 м	22,5 м
Производительность ¹⁾ при разгрузке в автобетоносмеситель (30 с) ²⁾						
Число партий в час на смеситель	40 1/ч	40 1/ч	38 1/ч	36 1/ч	36 1/ч	36 1/ч
Производительность, жёсткий бетон	120 м³/ч	240 м³/ч	152 м³/ч	288 м³/ч	162 м³/ч	324 м³/ч
Производительность ¹⁾ при разгрузке в самосвал (30 с) ²⁾						
Число партий в час на смеситель	51 1/ч	40 1/ч	48 1/ч	38 1/ч	47 1/ч	36 1/ч
Производительность, жёсткий бетон	153 м³/ч	240 м³/ч	192 м³/ч	304 м³/ч	212 м³/ч	324 м³/ч
Производительность ¹⁾ при разгрузке в самосвал (45 с) ²⁾						
Число партий в час на смеситель	42 1/ч	40 1/ч	40 1/ч	38 1/ч	40 1/ч	36 1/ч
Производительность, жёсткий бетон	126 м³/ч	240 м³/ч	160 м³/ч	304 м³/ч	180 м³/ч	324 м³/ч

¹⁾ В зависимости от времени цикла, качества бетона и видов добавок

²⁾ Значение в скобках = продолжительность перемешивания

³⁾ Значение соответствует максимальной транспортируемой массе одного блока без бункера-дозатора

⁴⁾ Длина установки зависит от исполнения бункера-дозатора. Указанные значения относятся к 6-камерному 2-рядному бункера-дозатора

Данные о производительности для других смешиваемых материалов по запросу.

Все приведённые данные соответствуют стандартному исполнению.

Технические характеристики заказных исполнений могут отличаться от приведённых здесь данных.

Все технические характеристики постоянно совершенствуются.

Право на внесение изменений принадлежит изготовителю.

СФЕРЫ КОМПЕТЕНЦИЙ BHS



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
СМЕШИВАНИЯ



ДРОБИЛЬНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ



ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ВТОРИЧНОЙ
ПЕРЕРАБОТКИ
МАТЕРИАЛОВ



ФИЛЬТРАЦИОННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

