

Fragebogen Trocknungstechnik

© BHS-Sonthofen Process Technology GmbH & Co. KG – 10.2021
Seite 1 von 3



Allgemeine Unternehmensdaten

Firmenname:

Firmenanschrift:

Land:

Abteilung:

Ansprechpartner:

Telefon:

E-Mail:

Homepage:

Projektname:

Form Eingangsprodukt

- flüssig fließfähig pumpbar pastös stichfest klebrig klumpig
 krümelig rieselfähig pulverig schleißend korrosiv

Stoffdaten Feststoffe

Produkt Spez. Wärmekapazität. KJ/KgK Zulässige Temperatur °C Korngrößenspektrum

Stoffdaten Flüssigkeit

Bezeichnung: Spez. Wärmekapazität in kJ/kgK:

Verdampfungsenthalpie in kJ/kg: Zulässige Temperatur in °C:

Eingangsfeuchte: in %: Schüttdichte in kg/m³:

Viskosität in mPas: Eingangstempertatur in °C:

Fragebogen Trocknungstechnik

© BHS-Sonthofen Process Technology GmbH & Co. KG – 10.2021
Seite 2 von 3



Endprodukt

Endfeuchte in %: _____ Schüttdichte in kg/dm³: _____
Zulässige Produkttemperatur in °C: _____

Trocknungsverhalten

	ja	nein
Tritt während der Trocknung eine ausgeprägte Zähphase auf?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Wenn ja, in welchem Feuchtebereich? Gew.-% bis Gew.-%		
Bei welcher Feuchte wird das Gut rieselfähig? Gew.-%		
Ist mit der Bildung von Agglomeraten zu rechnen?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Sind für dieses Produkt schon Trockner im Einsatz?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Wenn ja, welche Art von Trockner?		

Explosionsschutz

	ja	nein
Liegt eine explosionsfähige Atmosphäre vor?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Explosionszonen innen:		
Explosionszonen außen:		
Temperaturklassen:		

Betriebsdaten

Betriebsart: Charge Kontinuierlich Beides möglich

Wieviel Eingangsprodukt in kg fällt pro Charge an? _____

In welcher Zeit fällt eine Charge an? _____

Durchsatzleistung im kontinuierlichem Betrieb in kg pro Stunde: _____

Beheizungstemperatur in °C: _____ Kühlwassertemperatur in °C: _____

Welche Energien stehen kundenseitig zur Verfügung? _____

Material Maschine: NSt 1.4301 (SS 304) 1.4404/1.4571 (SS 316 L) Sonstige: _____

Weitere Materialanforderungen: _____

Fragebogen Trocknungstechnik

© BHS-Sonthofen Process Technology GmbH & Co. KG – 10.2021
Seite 3 von 3



Projektinformationen

Ausgangsbasis (bestehende Anlage, Neuanlage, etc.):

Investitionsziele (Kostensenkung, Ersatzinvestition, Erfüllung Umweltschutzmaßnahme, etc.)

Projektvolumen gesamt:

Projektvolumen Misch- / Trocknungstechnik:

Projektstadium: Kostenschätzung Vorprojekt Budget genehmigt

Realisierungszeitraum:

Spezielle Wünsche:

Ort / Datum:

Unterschrift / Ausgefüllt von:

Per E-Mail an BHS-Sonthofen senden