

# Fragebogen Reaktortechnik

© BHS-Sonthofen Process Technology GmbH & Co. KG – 08.2021  
Seite 1 von 3



## Allgemeine Unternehmensdaten

Firmenname:

---

Firmenanschrift:

---

Land:

---

Abteilung:

---

Ansprechpartner:

---

Telefon:

---

E-Mail:

Homepage:

---

Projektname:

---

## Form Eingangsprodukt

- flüssig     fließfähig     pumpbar     pastös     stichfest     klebrig     klumpig  
 krümelig     rieselfähig     pulverig     schleißend     korrosiv

## Stoffdaten Feststoffe

Produkt                      Spez. Wärmekapazität. KJ/KgK    Zulässige Temperatur °C    Korngrößenspektrum

---

---

---

## Stoffdaten Flüssigkeit

Bezeichnung:    Spez. Wärmekapazität in kJ/kgK:

---

Verdampfungsenthalpie in kJ/kg:    Zulässige Temperatur in °C:

---

Eingangsfeuchte: in %:    Schüttdichte in kg/m<sup>3</sup>:

---

Viskosität in mPas:    Eingangstempertatur in °C:

---

# Fragebogen Reaktortechnik

© BHS-Sonthofen Process Technology GmbH & Co. KG – 08.2021  
Seite 2 von 3



## Endprodukt

Endfeuchte in %:

Schüttdichte in kg/dm<sup>3</sup>:

Zulässige Produkttemperatur in °C:

## Produktverhalten während der Reaktion

Reaktionstemperatur in °C:

Reaktionswärme in kJ/mol:

	ja	nein
Ist mit einer Explosion zu rechnen? Wenn ja, aus welchem Grund?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Tritt während der Reaktion eine ausgeprägte Zähphase auf? Wenn ja, aus welchem Grund?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Tritt während der Reaktion eine Erstarrung auf? Wenn ja, aus welchem Grund?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Ist mit der Bildung von Agglomeraten zu rechnen?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Besonderheiten der Reaktion:		

## Trocknungsverhalten (falls nötig)

	ja	nein
Tritt während der Trocknung eine ausgeprägte Zähphase auf? Wenn ja, in welchem Feuchtebereich? Gew.-% bis Gew.-%	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Bei welcher Feuchte wird das Gut rieselfähig? Gew.-%		
Ist mit der Bildung von Agglomeraten zu rechnen?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Sind für dieses Produkt schon Trockner im Einsatz? Wenn ja, welche Art von Trockner?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

## Explosionsschutz

	ja	nein
Liegt eine explosionsfähige Atmosphäre vor?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Explosionszonen innen:		

# Fragebogen Reaktortechnik

© BHS-Sonthofen Process Technology GmbH & Co. KG – 08.2021  
Seite 3 von 3



## Explosionsschutz fortsetzung

Explosionszonen außen:

---

Temperaturklassen:

---

## Betriebsdaten

Auslegungsdruck:

---

Material Maschine:  NSt  1.4301 (SS 304)  1.4404/1.4571 (SS 316 L) Sonstige:

---

Oberflächenspezifikation:

---

## Projektinformationen

Ausgangsbasis (bestehende Anlage, Neuanlage, etc.):

---

Investitionsziele (Kostensenkung, Ersatzinvestition, Erfüllung Umweltschutzmaßnahme, etc.)

---

Projektvolumen gesamt:

---

Projektvolumen Misch- / Trocknungstechnik:

---

Projektstadium:  Kostenschätzung  Vorprojekt  Budget genehmigt

---

Realisierungszeitraum:

---

Spezielle Wünsche:

---

Ort / Datum:

---

Unterschrift / Ausgefüllt von:

---

Per E-Mail an BHS-Sonthofen senden