

Fragebogen Mischtechnik

© BHS-Sonthofen Process Technology GmbH & Co. KG – 10.2021
Seite 1 von 3



Allgemeine Unternehmensdaten

Firmenname:

Firmenanschrift:

Land:

Abteilung:

Ansprechpartner:

Telefon:

E-Mail:

Homepage:

Projektname:

Ziel des Projekts

Mischen Granulieren Coaten Anfeuchten Neutralisieren

Sonstiges:

Stoffdaten Eingangsprodukt Feststoff

Produkt	Anteil Gew. – %	Schüttdichte kg/l	max. Korngröße mm	Feuchte %
---------	-----------------	-------------------	-------------------	-----------

_____	_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____	_____

Eigenschaften Feststoff

stichfest klebrig klumpig krümelig rieselfähig pulverig schleißend

korrosiv

Stoffdaten Eingangsprodukt Flüssigkeit

Produkt	Anteil Gew. – %	Dichte kg/l	Viskosität mPas
---------	-----------------	-------------	-----------------

_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____

Fragebogen Mischtechnik

© BHS-Sonthofen Process Technology GmbH & Co. KG – 10.2021
Seite 2 von 3



Endprodukt

Endfeuchte in %:

Schüttdichte in kg/dm³:

Eigenschaften Endprodukt

- flüssig fließfähig pumpbar pastös stichfest klebrig klumpig
 krümelig rieselfähig pulverig schleißend

Mischverhalten

	ja	nein
Ist mit der Bildung von Agglomeraten zu rechnen?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Ist mit der Bildung von Brüden zu rechnen?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Ist eine Reaktion zu erwarten?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Sind für dieses Produkt schon Mischer im Einsatz? Wenn ja, welche Art von Mischer?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Explosionsschutz

	ja	nein
Liegt eine explosionsfähige Atmosphäre vor?	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Explosionszonen innen:		
Explosionszonen außen:		
Temperaturklassen:		

Betriebsdaten

Mit welchen Aggregaten werden die Produkte in den Mischer dosiert?

Betriebsart: Charge Kontinuierlich Beides möglich

Vorgegebenes Chargenvolumen in kg:

In welcher Zeit fällt eine Charge an?

Fragebogen Mischtechnik

© BHS-Sonthofen Process Technology GmbH & Co. KG – 10.2021
Seite 3 von 3



Betriebsdaten (fortsetzung)

Durchsatzleistung im kontinuierlichem Betrieb in kg/h:

Material Maschine: NSt 1.4301 (SS 304) 1.4404/1.4571 (SS 316 L) Sonstige:

Weitere Materialanforderungen:

Projektinformationen

Ausgangsbasis (bestehende Anlage, Neuanlage, etc.):

Investitionsziele (Kostensenkung, Ersatzinvestition, Erfüllung Umweltschutzmaßnahme, etc.)

Projektvolumen gesamt:

Projektvolumen Misch- / Trocknungstechnik:

Projektstadium: Kostenschätzung Vorprojekt Budget genehmigt

Realisierungszeitraum:

Spezielle Wünsche:

Ort / Datum:

Unterschrift / Ausgefüllt von:

Per E-Mail an BHS-Sonthofen senden